

THERMOFORMEUSE DE BLISTERS PHARMACEUTIQUES

Conçue en balconnet, la nMX conditionne des blisters par mouvements alternatifs. Grâce à une aire de formage importante de 204 x 286 mm, elle réalise plus de 450 blisters par minute tout en ayant une cadence de fonctionnement machine faible de l'ordre de 40 cycles par minute. Ce qui permet un chargement précis et délicat des produits, même lorsqu'ils sont de forme complexe comme les seringues et les ampoules. La bonne mise en place des produits est contrôlée avant scellage du blister. Selon qu'ils sont vides, incomplets ou de bonne qualité, les blisters sont évacués séparément.

Tous les mouvements de cette machine sont mécaniques avec entraînement par moteur électrique sans balais.

CONSTRUCTEUR: CAM - Partena

DISTRIBUTEUR: Campak France

CARACTÉRISTIQUE: Cadence de 150 à 500 blisters par minute avec environ 40 cycles par minute.

OPTIONS: Prédécoupe. Contrôle par caméra couleur. Assistance technique par Internet. Gestion de production avec calcul du TRS.

APPLICATIONS: Industries pharmaceutiques.

AUTRES MATÉRIELS: Modèle MK 33 avec cadence supérieure à 400 blisters par minute. Modèle MC avec cadence de 50 à 200 blisters par minute.

SERVICE LECTEURS N° 8436

